

manómetros solid-front con muelle tubular

DN 100: serie "todo inox AISI316L"

DN 150: serie "todo inox"



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE TP TC 012/2011

Instrumentos que cumplen las normas constructivas y de seguridad EN 837-1/S3 y ASME B40.1.

En caso de fugas o rotura del elemento elástico, el operador está protegido por una sólida pared colocada delante del instrumento y con una tapa posterior que es expulsada en caso de rotura. Son normalmente utilizados en la industria alimentaria, conservera, farmacéutica, petroquímica, centrales convencionales y nucleares. La soldadura TIG entre la caja y la conexión al proceso, robustece el instrumento y garantiza una mejor estanqueidad en caso de llenado con líquido amortizante. El llenado de la caja con líquido amortizante permite amortiguar las oscilaciones de la aguja y reducir el desgaste de las partes en movimiento en presencia de vibraciones y presiones pulsantes. Por otra parte evita la formación de condensación y la entrada de gases corrosivos, que pueden destruir la partes internas.

1.20.1 - Modelo Standard

Normativa de referencia: EN837-1.

Código de seguridad: S3 según EN 837-2.

Escala: de 0...0,6 a 0...1600 bar; de 0...15 a 0...30000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).

Clase de precisión: 1 según EN 837-1.

Temperatura ambiente:

-20...+65 °C, con caja IP 55 (IEC 529);

-53...+65 °C, con caja ventilada IP 65/67 (IEC 529).

Temperatura del fluido de proceso: -40...+150 °C.

Deriva térmica: ±0,4 %/10 °C de las escala (a partir de 20°C).

Presión de trabajo:

100% del V.F.E. para presiones estáticas;

90% V.F.E. para presiones pulsantes

Sobrepresión: 30% del V.F.E. (máx 12 h).

Racord de conexión al proceso: en AISI 316L.

Muelle tubular, de tubo trafileado sin soldaduras: en AISI 316L para escalas ≤ 1000 bar; en Duplex para escala 1600 bar.

Caja, aro de cierre y tapa posterior:

DN 100 en acero inox Aisi 316L

DN 150 en acero inox AISI304 (en AISI316 disponible bajo pedido) .

Aro de cierre: a bayoneta, en acero inox.

Tapa posterior: en acero inox.

Visor: en cristal doble estratificado.

Mecanismo: en acero inox con tope.

Esfera: en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro.

1.20.2 - Modelo rellenable con líquido amortizante - Montaje radial

Temperatura ambiente: -20...+65 °C, con custodia IP65/67 (IEC 529).

Aguja indicadora: no ajustable, en aluminio, de color negro

Resto de características: como el modelo standard.

1.20.3 - Modelo lleno de líquido amortizante - Montaje radial

Escala: de 0...1 a 0...1600 bar; de 0...15 a 0...30000 psi

(u otras unidades de medidas equivalentes).

Líquido amortizante: glicerina 98%, aceite silicónico o fluido fluorado.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C para llenado con glicerina;

-20...+65 °C para llenado con aceite silicónico o fluido fluorado.

-60...+65°C para llenado con aceite silicónico

Temperatura del fluido de proceso: máx +65 °C.

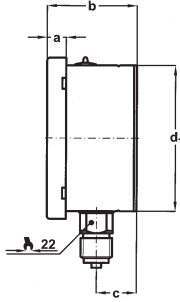
Grado de protección: IP 65/67 según IEC 529.

Aguja indicadora: no ajustable, en aluminio, de color negro.

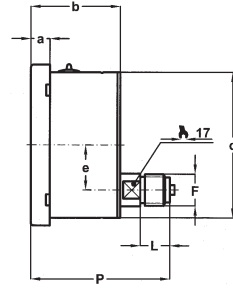
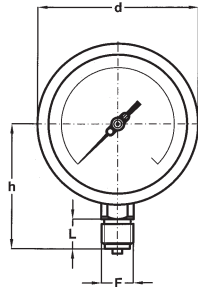
Resto de características: como el modelo standard.

INSTRUMENTOS PARA OXÍGENO

La glicerina y el aceite de silicona no deben ser utilizados en presencia de agentes fuertemente oxidables como oxígeno, cloro ácido nítrico y peróxido de hidrógeno, ya que existe el peligro de una reacción química, de inflamación o de explosión. En estos casos se recomienda el uso de fluidos fluorados.



A - RADIAL
para montaje local directo



D - POSTERIOR - Modelo standard
para montaje local directo



Montaje	DN	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	L	Peso (1)
Radial	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	62,5	29,5	110,6	101		86		20	0,65 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	64	30	161	150,5		117		20	1,20 kg
Posterior	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	62,5		110,6	101	31		95,5	20	0,70 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	64		161	150,5	31		96	20	1,15 kg

(dimensiones : mm)

(1) para los modelos llenos de líquido añadir 0,43 kg. para el DN100 y 0,8 kg para el DN150

OPCIONES

Modelos	standard	rellenable	lleno
C40 - Caja, aro de cierre y tapa posterior en AISI 316L (opción obligatoria para Dn100)	◆	◆	◆
C Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord radial	◆	◆	◆
E Borde con 3 agujeros para instrumentos con racord posterior	◆		
2G2 - Ejecución ATEX II 2G Ex - T.a. -20...+60°C (5)	◆		
2D2 - Ejecución ATEX II 2G Ex - T.a. -20...+60°C (5)			◆ (6)
2D0 - Ejecución ATEX II 2G Ex - T.a. 0...+60°C (5)			◆
2D5 - Ejecución con caja ventilada, T.a. -53...+60 °C (5)	◆ (7) (8)		
2D6 - Ejecución ATEX II 2G Ex - T.a. - 60...+60°C (5)			◆ (9)
K06 - Clase de precisión 0,6 según EN 837-1 (1)	◆	◆	
P02 - Desengrasado para Oxígeno (4)	◆	◆ (2)	◆ (3)
P03 - Pulmón compensador para DN100, montaje radial		◆	◆
S10 - Lleno con aceite silicónico			◆
E67 - Grado de protección IP 65/67	◆		
S60 - Lleno con aceite silicónico para bajas presiones- T.a. -60...65°C			◆
ECV - Con caja ventilada - IP65/67 - T.a. -53...+65°C (7) (10)	◆		

- (1) Para escalas hasta 400 bar/6000 psi.
- (2) Preparado para su llenado de fluido fluorado opción P01
- (3) Pedir lleno de fluido fluorado opción F30
- (4) Para escalas hasta 1000 bar/15000 psi
- (5) Para detalles constructivos ver la hoja del catálogo relativo a la ejecución ATEX.

- (6) Pedir con opción S10
- (7) Pedir con opción E67
- (8) Pedir con opción ECV
- (9) Pedir con opción S60
- (10) En presencia de atmósferas corrosivas, elija el tipo de baño amortizante

SECUENCIA PARA ENCARGAR

Sección /	Modelo /	Caja /	Montaje /	Diametro /	Escala /	Conexión al Proceso /	Opciones
1	20	1	A	E		41M	C, E
		2	D	G		43M	2G2...T01
		3					

